

# VIMAR EQUIPOS



---

# S6

---

ATOMIZADOR TWISTER ARRASTRADO PARA FRUTAL

### EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Chasis de tubo estructura relaminado en frío
- Lanza de tiro telescópica
- Estribo par un fácil acceso a la boca de llenado del depósito
- Pie de rueda jockey
- Depósito principal de polietileno de alta calidad y espesor uniforme con indicador de nivel frontal y lateral
- Depósito lavamanos y depósito lavacircuitos
- Sistema de filtrado múltiple
- Mezclador de productos
- Robot de limpieza interna del tanque principal
- Agitador hidráulico
- Bomba de pistones de alta presión con eje reductor
- Mando eléctrico ON-OFF
- Transmisión interior categoría 4 SAE G7
- Transmisión exterior y al tractor homocinética categoría 4 SAE G7

Atomizador arrastrado adecuado para explotaciones de cítrico, frutal, almendro y olivar superintensivo, con arbolado de porte más alto, mayor densidad de copa, y mayor ancho interfilas.

- Requerimiento de potencia desde 55 CV
- Ancho disponible desde 1570 hasta 2100 mm
- Capacidad depósito: 2000, 3000 y 4000L

MODELO	PESO	LARGO	ANCHO	ALTO
2000	600 Kg	1570 mm	3120 mm	1570 mm
3000	900 Kg	1790 mm	3520 mm	1750 mm
4000	1100 Kg	2100 mm	3720 mm	1950 mm

MODELO	CAPACIDAD DEPOSITOS PRINCIPAL	CAPACIDAD DEPOSITOS LAVAMANOS	CAPACIDAD DEPOSITOS LAVACIRCUITOS	EJE	ATAQUE	NEUMATICO
2000	2000 L	15 L	200 L	50x1300	161-6T	10.0/75-15.3"
3000	3000 L	15 L	300 L	70X1500	161-6T	13.0/65-18"
4000	4000 L	15 L	400 L	70X1700	161-6T	400/60-17"





Tapas laterales desmontables para permitir un fácil acceso al interior del equipo para el engrase, cambio de aceite, etc.



Fácil apertura del conjunto twister para su mantenimiento.



Nuevo diseño de aspas curvadas regulables más silenciosas, que proporcionan un mayor caudal con una menor absorción de potencia.



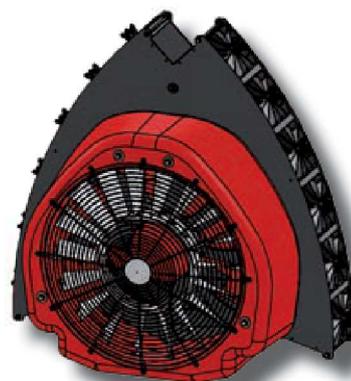
- |    |   |    |   |    |   |
|----|---|----|---|----|---|
| 01 | PIE DE RUEDA                            | 07 | DEPÓSITO PRINCIPAL DE POLIETILENO           | 13 | PORTABOQUILLAS TRIPLE REGULABLE                       |
| 02 | BOMBA CON REDUCTORA Y EJE PASANTE       | 08 | DIFUSOR TWISTER                             | 14 | ESTRIBO   |
| 03 | MANDO ELÉCTRICO                         | 09 | TAPAS LETRALES DESMONTABLES                 | 15 | CAJA MULTIPLICADORA DE DOS VELOCIDADES Y PUNTO MUERTO |
| 04 | INDICADOR FRONTAL DE NIVEL              | 10 | NÚCLEO HÉLICE DE DURALUMINIO                | 16 | RUEDAS 10.0/75-15.3"                                  |
| 05 | DEPÓSITO LAVAMANOS DE POLIETILENO       | 11 | EMBRAGUE DE ALUMINIO DE ZAPATAS CON FERODOS | 17 | AGITADOR HIDRÁULICO                                   |
| 06 | DEPÓSITO LIMPIACIRCUITOS DE POLIETILENO | 12 | ASPAS REGULABLES DE DISEÑO CURVO            | 18 | CHASIS COMBINADO DE TUBO ESTRUCTURAL Y CHAPA PLEGADA  |

### GRUPO DE AIRE TWISTER

- Tobera de polietileno
- Contrahélice de acero con 18 aspas que garantizan la distribución homogénea a ambos lados del volumen de aire
- Sistema de tres canales de salida de aire que incrementa la producción, evitando que el aire rápido producido en la parte superior de la hélice colisione con el lento que se genera en la parte central
- Multiplicador con dos velocidades y punto muerto
- Hélice con núcleo de duraluminio con camisa de acero que evita el desgaste a la fricción con el embrague
- Ocho aspas regulables de diseño curvo que reducen la absorción de potencia, disminuyen el nivel de ruido y el consumo de combustible, aumentando el volumen de aire generado
- Embrague de ferodos de aluminio que permite un arranque y parada suave y progresivo
- Tuberías de alimentación de acero inoxidable
- Palas fabricadas en nylon y fibra de vidrio (PRUF). Ligeras, resistentes, rígidas e inalterables a la corrosión
- Portaboquillas triples antigota con boquillas de turbulencia
- Sistema de espirales Twister que genera turbulencias en la salida de la corriente de aire, lo que nos permite mantener la vegetación de la planta en movimiento, evitando el efecto pantalla que impide la entrada de la corriente de aire y el flujo de líquido al interior del árbol. El sistema evita que el exceso de líquido concentrado en un mismo punto escurra y se derrame en el suelo contaminando el medio ambiente

Con el nuevo sistema de aire Twister se puede conseguir penetrar con eficacia en el interior del árbol y obtener un tratamiento cien por cien efectivo que junto el novedoso portaboquillas forman un equipo preciso y perfecto que nos garantiza un tratamiento homogéneo del árbol, tanto exterior como interiormente.

El portaboquillas permite trabajar con tres boquillas simultáneamente y hasta un total por equipo que puede oscilar entre 30 y 36 unidades. Orienta las boquillas en ángulos distintos llegando a una abertura del 145° con respecto los 45° de una boquilla convencional.



El modelo Twister S6 dispone de un sistema de canalización lo que le permite incorporar 6 difusores por lado para trabajar en plantaciones con árboles más altos.

VENTILADOR	HP RPM 540	ALCANCE LAT.	ALCANCE VERT.
920 Ø mm	40	7 m	6 m
920 Ø mm	51	9 m	8 m

VENTILADOR	Nº DE PALAS	VELOCIDAD	Nº PORTABOQUILLAS	EMBRAGUE
920 Ø mm	8	1	30	SI
920 Ø mm	8	2	30	SI



**Bomba super reductora ML-A1**  
(Equipamiento de serie)



**Bomba super directa ML-A**



**Bomba especial directa ML-D**



**Mando electrónico ON-OFF**

Mando con un pulsador doble de presión para aumentarla o disminuirla (opcional) y con dos interruptores para activar o desactivar las electroválvulas derecha e izquierda.  
(Equipamiento de serie)



**Mando Trónico Volumétrico**

Capaz de aplicar los L/Ha requeridos para cada tratamiento en función de la velocidad de avance  
Pantalla a color TFT de 3.2" que permite visualizar todas la funciones al mismo tiempo.  
Identificación de fallos eléctricos mediante alarmas en pantalla  
Agenda que nos permite trabajar con 50 campos diferentes y 15 tratamientos diferentes.



**Mando Sistromático**

Incorpora sensores de ultrasonidos para la detención de los árboles.  
Contadores de plantas y L/árbol en tiempo real.  
Control de retardos de entrada y salida.  
Pantalla a color TFT de 3.2 con teclado retroiluminado.  
Identificación de fallos eléctricos mediante alarmas en pantalla.

### EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Lanza articulada al  
enganche del tractor



Ruedas 340/55-16"



Lanza articulada a los  
brazos del tractor



Instalación de luces



Faldón antihojas



Kit válvula electrónica de  
regulación de presión



Cajón trasero



Rejillas antihojas



Frenos hidráulicos